



## Ing. Aníbal Suárez Schmitz

anibal.suarez.schmitz@gmail.com

### EXPERIENCIA PROFESIONAL

- Pan American Energy-Downstream-Gerente de Estrategia y Reparación

*Abril 2017 – Actualidad*

Liderando la creación de las estrategias de integridad y mantenimiento de las nuevas plantas en construcción para incrementar en 40 kbd la capacidad de la Refinería. Inversión  $\geq$ USD 1.500 M.

- YPF SA - Jefe Regional de Mantenimiento de Tierra del Fuego

*Octubre 2016 – Abril 2017*

Líder de la implantación e implementación del proceso de Ingeniería de Mantenimiento. Desarrollo de la oficina de Planificación y Programación bajo estándares YPF.

Referente técnico del paro de planta 2017.

- Intercargo SAC - Gerente de Ingeniería y Mantenimiento

*Septiembre 2013 - Enero 2016*

A cargo de  $\geq$  20 aeropuertos en Argentina referido a mantenimiento de equipos de rampa.

Coordinación técnica de licitaciones nacionales e internacionales  $\geq$ USD28MM y construcción de 2 talleres por USD 2,58MM. Implementación de la técnica 5S.

- AESA - YPF

- Ingeniero de Proyecto

*Abril 2013 - Agosto 2013, Montevideo, Uruguay. Destilería ANCAP La Teja.*

*Mayo 2012 – Febrero 2013, Mendoza, Argentina. Destilería YPF Lujan de Cuyo.*

- Ingeniero de Mantenimiento, *Agosto 2010 – Mayo 2012*

- Tenaris - Técnico de Ensayos Especiales

Agosto 2004 - Agosto 2010 - Laboratorio de Ensayos a Plena Escala del Centro de Investigaciones Industriales.

- Techint - Ingeniería & Construcción

- Oficial Montador de Estructuras, Enero 2004 - Agosto 2004

- Ayudante y Oficial Eléctrico, 2000 - 2003 (3 reparaciones programadas extraordinarias de planta)

# URUMAN



SOCIEDAD URUGUAYA DE MANTENIMIENTO,  
GESTIÓN DE ACTIVOS Y CONFIABILIDAD

## EDUCACION

Ingeniero Mecánico por la UTN, con Posgrado en Ingeniería de Mantenimiento por la UADE, y una Especialización en Ensayos No Destructivos y Estructurales de la Comisión Nacional de Energía Atómica - UNSAM - Instituto Sábató.

## EXPERIENCIA DOCENTE

Experiencia docente desde el año 2002 en diversas universidades tanto públicas como privadas (UBA, UTN, IUEAN, UNAJ).

## DISTINCIONES

Repsol-YPF—Año 2013. Por liderar un trabajo destacado en Ingeniería de Mantenimiento.

## PUBLICACIONES

Sistema de Protección en Caso de Vuelco en vehículos Pickups

2º Congreso Latinoamericano y 4 º Nacional de Seguridad, Salud Ocupacional y Medio Ambiente en la Industrial de Oil&Gas 2013.

<http://www.iapg.org.ar/congresos/2013/seguridad/trabajos.pdf>

REFERENCIAS, a solicitud.

## Resumen ponencia 14 Congreso URUMAN, 5 al 9 de Noviembre 2018

Toda organización que se embarque en un proyecto de inversión de ampliación de capacidades, requiere proveer los recursos y facilidades que le permitirán garantizar el plan de producción y/o servicio respaldado en una disponibilidad operacional requerida.

En el Downstream específicamente, la diversidad de factores que impactan en la integridad mecánica y la confiabilidad de las disciplinas de instrumentación, rotantes y electricidad, requiere un abordaje holístico que permita cumplir con los altos estándares de seguridad de procesos, cuidado de las personas, cuidado del medio ambiente, cumplimiento de las normativas legales y garantizar la disponibilidad mecánica de los activos.

Por lo anterior, es preciso en las primeras etapas, definir los riesgos aceptables y las criticidades de los activos, para de esta forma avanzar en la definición de los repuestos que son considerados críticos para cada organización, como así también en la definición de los parámetros operativos que protejan las instalaciones respecto a la integridad y confiabilidad, pudiendo definir las estrategias de confiabilidad específicas para cada nivel de riesgo/criticidad.

En la presentación veremos las etapas y criterios claves tomados como base para el desarrollo de las estrategias de integridad mecánica y confiabilidad de un proyecto mayor a los USD1.500 M en la industria de refino, alineado a las mejores prácticas World Class.