

Joaquín Santos
jsantos@usb.ve
Universidad
Simón Bolívar

Jose Peña
Peña@sidor.com
Siderurgica del
Orinoco

Alfonso Quiroga
aquiroga@usb.ve
Universidad
Simón Bolívar

Leonardo Contreras
leocon@usb.ve
Universidad
Simón Bolívar

MICROBIOGRAFIAS DE LOS AUTORES.

Joaquín Santos H. nació en Caracas, Venezuela, en 1954 y obtuvo el título de Ingeniero Mecánico en la Universidad Simón Bolívar (U.S.B) en 1979. Su experiencia profesional desde 1981 se ha enfocado hacia el mantenimiento y asesoría de empresas industriales. Actualmente es Profesor del Departamento de Procesos y Sistemas de la Universidad Simón Bolívar.

Jose Peña. nació en San Cristobal, Venezuela, en 1975 y obtuvo el título de Ingeniero Electrónico en el Instituto Universitario Politécnico de las F.A.N. (IUPFAN). Obtuvo el Título de Especialización en Diseño y Mantenimiento Industrial en la Universidad Simón Bolívar (USB) en el 2003. Se desempeña como Ingeniero desde 1998 en la Siderúrgica del Orinoco (SIDOR)

Alfonso Quiroga F. nació en Caracas, Venezuela en 1944, graduado de Ingeniero Mecánico en la Universidad Central de Venezuela: (1966). y Master of Science en la Universidad de Michigan: (1970). Prof. Titular jubilado de la Universidad Simón Bolívar Actualmente es el encargado de la Especialización en Diseño y mantenimiento Industrial para SIDOR.

Leonardo A Contreras G. nació en Baruta, Edo Miranda, Venezuela, en 1963 y obtuvo el título de Ingeniero Mecánico en la Universidad Simón Bolívar (U.S.B) en 1987, realizó un Master of Science en Ingeniería de Sistemas en la Universidad Simón Bolívar en 1991 y culminó estudios de Doctorado en Ingeniería Industrial en la Universidad de Murcia en 1999. Profesor del Departamento de Procesos y Sistemas de la Universidad Simón Bolívar.

Contacto:

Dr Leonardo Contreras. Edificio MYS 3er piso of 320-B. Valle d Sartenejas, Baruta, Edo. Miranda. Apartado Postal 89000. Caracas 1080-A.

INDICE:

INTRODUCCION

DESCRIPCIÓN DEL CONJUNTO CABEZAL DESBORDEADOR.

ESTRUCTURA DE UNA SUPERINTENDENCIA DE MANTENIMIENTO.

ANÁLISIS DE FALLAS DEL SISTEMA DE DESBORDEADORES.

MODELO DE MANTENIMIENTO

APLICACIÓN DEL MODELO

CONCLUSIONES

Area del temario asociada:

Mantenimiento sector Minería y Metalurgia.

DISEÑO DE UN MODELO DE MANTENIMIENTO PARA LOS SISTEMAS DESBORDEADORES DE LAMINACIÓN EN FRÍO DE SIDOR

RESUMEN:

En SIDOR (Siderurgica del Orinoco), el ultimo complejo de plantas esta conformado por el complejo industrial denominado *Productos Planos Laminación en Frío*, el producto procesado a fin de línea de este complejo constituye el de mayor valor agregado en toda la empresa. En la gerencia de Laminación en frío las exigencias son mayores que para el resto de los procesos de SIDOR, por varios factores, entre los que destaca: el producto despachado en nuestras líneas de producción posee el mayor valor agregado y esta sujeto a los mayores estándares de calidad. Entre los parámetros de control que se aplican a nuestros productos, cabe destacar la calidad y precisión con que se realiza el control final del ancho de la banda, el cual es realizado mediante los Sistemas Desbordeadores (compuestos por cizallas circulares) que eliminan de manera continua el material excedente del borde de la banda en toda la longitud de la bobina, con la calidad y las tolerancias dimensionales exigidas por los clientes. Este trabajo plantea un modelo de mantenimiento para los Sistemas de Desbordeadores, definiendo las técnicas de mantenimiento a emplear en cada equipo que conforma el sistema, mediante la aplicación de análisis de criticidad asociado a los modos de fallas de cada componente, definiendo correctamente las frecuencias y ejecución de tareas, para optimizar la gestión de mantenimiento controlando las interrupciones producidas por estos equipos en las diferentes líneas donde se encuentran instalados.