



# Sistema de planificación y programación de una parada programada

Junio 2007

# Sistema de planificación y programación de una parada programada



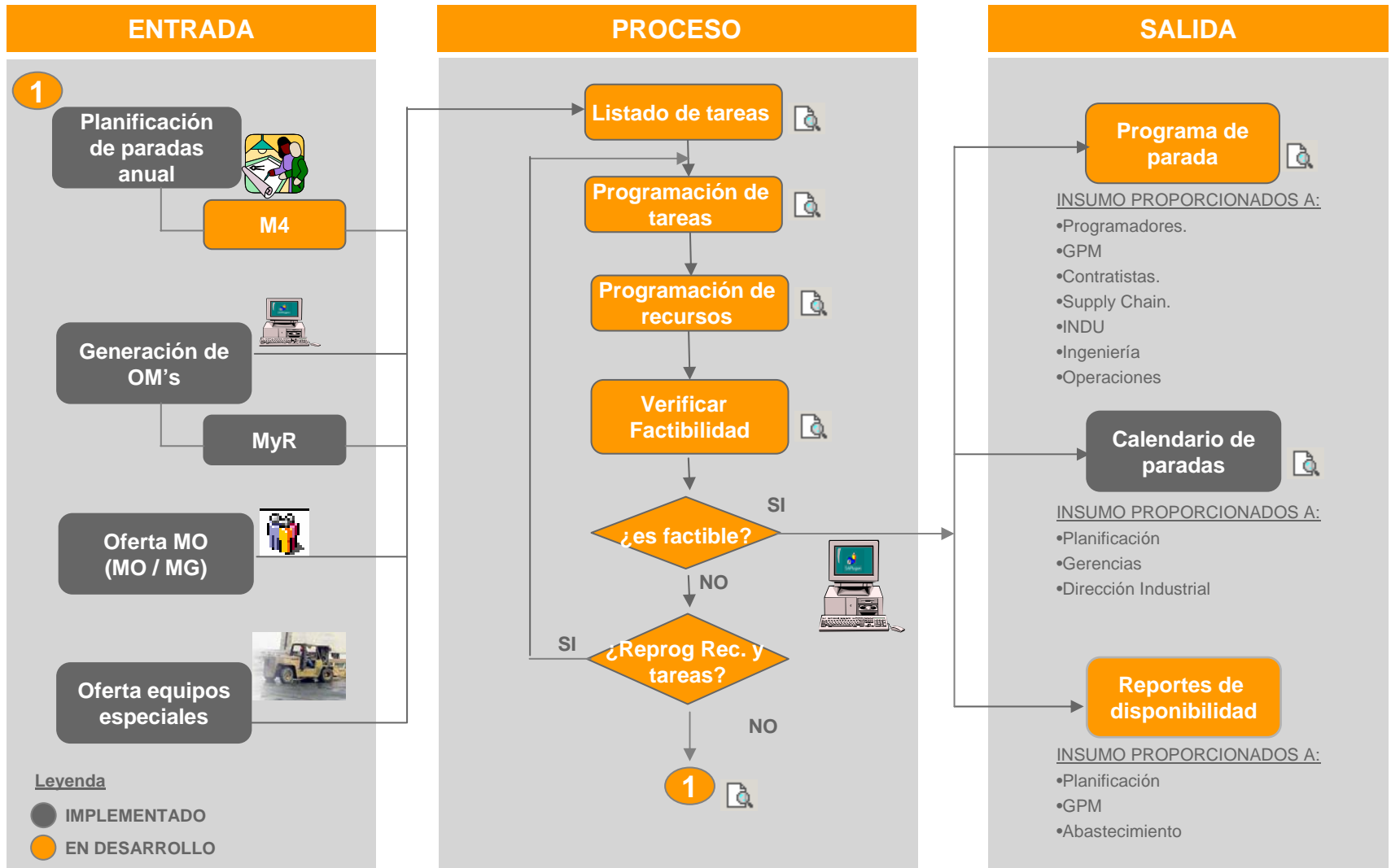
## Objetivo:

Administrar de manera óptima los procesos de planificación y programación de las paradas de mantenimiento.

## Ventaja:

Garantiza a través de los sistemas y sitios Web desarrollados como soporte de gestión, el máximo aprovechamiento de los recursos disponibles con el fin de asegurar el cumplimiento de cada programa en particular y del plan en general.

# Diagrama de proceso del sistema de planificación y programación de una parada programada





# Planificación de paradas anual

Modulo RP y REX Centro    Planificación    Asig. Recursos    Programación    Reportes

Alta de Paradas    Modificación de Paradas    Aprobación

Plantas (Total)  
Sidor  
PELLAS  
H y L2  
MIDREX 1  
MIDREX 2  
LSCC  
ACERIA DE PALANQUILLAS  
PLANTA DE CAL  
**LAM/CALIENTE**  
LAM/FRIO  
ALAMBRON  
BARRAS  
AGUAS  
GASES  
ACERIA DE PLANCHONES  
PLANTA DE CRIBADO  
CASA DE HUMOS 4  
POLIPASTOS DE BARRAS  
POLIPASTO DE CRIBADO  
E-1131

PEA: [ ] Parada: 66-0 Plan: 2007-2008/PE Referencia: REX Status: PEA  
Area: GCIA. CALIENTE Linea: LCTC2 Categoria: MANTENIMIENTO  
Fecha Inicio: 26/05/2008 Duracion: 16 Fecha Fin: 11/06/2008 03:28  
Necesidad: REX CORTE Y TAJADO EN CAL II 07/08  
Motivo Mod: [ ]  
Usuario: fosidj11 Revision: 1

Cantidad Actividades

ORDEN	H-H	COSTOS \$

Actividad: [ ] Costo Estimado (\$): [ ] Sumatoria Costo (\$): 420700  
Observacion: [ ]


Limpiar Formulario    Cierre de Parada    Eliminar    Guardar Actividad    Guardar Parada

Microsoft Internet Explorer  
Se genero aviso M4 23454  
Aceptar

# Generación de OM's-MyR

Detalle SAP - Microsoft Internet Explorer provided by Sidor

**Detalle SAP de Orden de Mantenimiento** | Nro : 001001463035



Orden: 1001463035  
 Txt.breve:  CAMBIAR CAJA DESDOBLADORA BASTIDO  
 Stat.sist.: CERR NOTI NLIQ PREC SCM

Ambitos de Responsabilidad: Cl.actv.PM: HA SUSTITUCION MECANICA  
 Gr.plan.PM: LCF GT MEC TREN CONT Centro de costos/PP: PP46331-61  
 PtoTrbRes: PLCMCF05 PLC INSP MEC TR...

Fechas: Inic.extr.: 19.02.2007 Prioridad: 3 Alta  
 Fin extr.: 21.02.2007  Revisión: PLCREX Rex L.Caliente

Objeto de referencia: Ubicac.técnica: PLC-LCC-TRCD-BA01-SAP-MEC SIST MEC ACCIONAMIENTO PRINCIPAL B#1  
 Equipo: 41 CAJA DESDOBLADORA BAST1

Operación

Op.	RRD	PstoTbjo	CvCt	Clv.mod	E	Denominación	TE	Trabajo	Un.	Nº	Dur.	Un.
0010	<input checked="" type="checkbox"/>	C-UNIMEC	PM00			CAMBIAR CAJA DESDOBLADORA BASTIDOR #1	<input type="checkbox"/>	128,0	HH	4	32,0	H
0350	<input checked="" type="checkbox"/>	C-UNIMEC	PM00		1	BEM-CAJA DESDOBLADORA BASTIDOR #1	<input type="checkbox"/>	0,1	HH	1	0,1	H
0360	<input checked="" type="checkbox"/>	SFG RTE14	SM01			SOLICITUD DE GRUA TELESCOPICA	<input type="checkbox"/>	30,0	HM	1	30,0	H

Pos	Componente	Denominación	T..	Ctd.necesaria	U..	T..	S..	Alm.	Ce.	Lote	IB	M..	T..
0010	000000000870020037	BOCINA EXCENTRICA D.I. 540 m...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1	CU	L	0015	S000			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
0060	000000000000007063	ESPARRAGO COMPLETO Y ARMADO ...	<input checked="" type="checkbox"/>		6	CU	L	0015	S000			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

# Oferta MO/ MG

Mes: JUNIO 2007		DISPONIBILIDAD MO /MG			
EMPRESA	TIPO	DESCRIPCIÓN	ORDEN DE COMPRA	% EJECUCIÓN	STATUS
TECNOHOB, C.A	MOA	MOA MANTENIMIENTO PREREDUCIDOS	6700026878	78	
MANTTO Y SERV VARIOS	MG	MANTENIMIENTO DE BALANZAS DINAMICAS	6700023417	10	
SERV SIDERUR SERSISA,	MOA	MOA REX CILINDROS SEP-04	6700021417	11	
SERV TEC REFRACTARIO	MG	SERVICIO SUPERVISION REFRACTARIOS PLANTA	6700039817	45	
INV MARDEFF, C.A.	MG	MANTENIMIENTO VIA RODILLO LAMCAL	6700048817	35	
POLISIST U.D.S.,C.A.	MG	RODILLO PRESIONADOR DIA. 8*60 PULG	6600133099	15	
GE BETZ VENEZUELA, C.A.	MG	LIMPIEZA QUIMICA INTERCAMBIADORES CALOR	6600132009	80	
IND DEL ORINOCO,C.A.	MG	REPARACIÓN TRAVERSA DE GRÙA	6600134609	100	
AGRO IND F&H, C.A.	MG	REPARAR SERVOVALVULAS MOOG	6600134108	75	
CORP METALCONTACT CA	MG	REPARACIÓN DE FIN DE CARRERA	6600135100	65	
PLASMATEC ING, C.A.	MG	REC ROD COND C/CARBURO DE TUNGSTENO	6600137528	70	
INST Y MONT INSTAMONT	MG	MODIFICACIÓN DE LA CIZALLA P.B.	6600137897	68	
CONST ALBEL, C.A.	MG	INSTAL/CARRO TRANSP DE BOBINA TE2	6600140168	34	
MED Y CONTROL IND, S.A.	MG	VALVULAS DE PRECALENTADORES 1 Y 2	6600139955	46	
TAB ELECT DEL SUR, C.A.	MG	INSTALAR 3 INTERRUPTORES/BARRAS 800 AMP	6600139211	27	
OXIPG, C.A.	MG	MG/CONST/MONT/PANEL ARGON	6600160621	19	

# Oferta de equipos especiales



- GENERAR SOLICITUD**
- Servicios Horas
- Transporte Tm
- Servicios ferroviarios
- NOTIFICACIÓN**
- Servicios Horas
- REPORTES**
- Solicitudes por Planificar
- Solicitudes Pendientes por Ejecutar
- Servicios Notificados
- Costos de Servicio



Mes: JUNIO 2007 <span style="float: right;">Disponibilidad de equipos especiales _ grúas</span>				
Puesto	Descripción	Fecha Inicio	Fecha Fin	
SFGRIS01	GRUA TELESCOPICA 500 T	02.06.2007 15:25	02.06.2007 23:00	
SFGRIS02	GRUA TELESCOPICA 200 T	04.06.2007 07:25	04.06.2007 15:00	
SFGRIS15	GRUA TELESCOPICA 80 T	05.06.2007 15:25	05.06.2007 23:00	
SFGRES26	GRUA TELESCOPICA 45 T	07.06.2007 15:25	07.06.2007 23:00	
SFGRES34	GRÚA INSTAMONTA 8 T	08.06.2007 07:25	08.06.2007 15:00	
SFGRJS43	GRÚA INSTAMONTA 20 T	09.06.2007 15:25	09.06.2007 23:00	
SFGRTS56	GRÚA INSTAMONTA 30 T	10.06.2007 15:25	10.06.2007 23:00	
SFGROS32	GRÚA INSTAMONTA 45 T	12.06.2007 07:25	12.06.2007 15:00	
SFGRPS44	GRUA TELESCOPICA 20 T	15.06.2007 15:25	15.06.2007 23:00	
SFGRYS12	GRUA TELESCOPICA 120 T	20.06.2007 07:25	20.06.2007 23:00	
SFGRNS13	GRUA TELESCOPICA 150 T	22.06.2007 15:25	22.06.2007 23:00	

# Programación

Modulo RP y REX Centro    Planificación    Asig. Recursos    Programación    Reportes

Listado tareas    Tareas    Recursos

Aviso: 23454    Especialidad: MECANICO

Prio	OM	DESCRIPCIÓN	EMPRESA	N. PERSONAS	ESPECIALIDAD	HH	DURACIÓN Hr	GANTT DURACIÓN
1	10000288	CAMBIO DE VIGA PORTA RIEL	MARDEF	2	ELECTROMECC	36	72	
2	10000654	NORMALIZAR CABLE DE 12 MOTORES E13G2 1P	MARDEF	2	ELECTROMECC	21.5	43	
1	10000231	CAMBIO DE CAMISAS PRESORAS ENROLL #2	MARDEF	2	ELECTROMECC	37.5	150	
1	10000924	CAMBIO DE HUSILLOS VERTICALES	MARDEF	2	ELECTROMECC	54	108	
1	10000546	TOPOGRAFIA DE LA DESDOBLAD. BASTIDOR 1	UNIVENCA	2	ELECTROMECC	8	16	
3	10002345	CAMBIO DEL CILINDRO HID. DEL CIL ENR #1	MARDEF	2	ELECTROMECC	1.5	3	
1	10000223	CAMBIO DE PLACAS BASTIDOR NORMAL	MARDEF	2	ELECTROMECC	52	104	
3	10000289	CAMBIO DE RODILLOS DE APOYO DE LA VIGA	UNIVENCA	2	ELECTROMECC	44	88	

# Programación

Modulo RP y REX Centro    Planificación    Asig. Recursos    Programación    Reportes

Listado tareas    Tareas    Recursos

Aviso: 23454    Especialidad: MECANICO

Prio	OM	DESCRIPCIÓN	EMPRESA	N. PERSON	DURACIÓN Hr	GANTT DURACIÓN
1	10000288	CAMBIO DE VIGA PORTA RIEL	MARDEF	2	72	
2	10000654	NORMALIZAR CABLE DE 12 MOTORES E13G2 1P	MARDEF	2	43	
1	10000231	CAMBIO DE CAMISAS PRESORAS ENROLL #2	MARDEF	2	150	
1	10000924	CAMBIO DE HUSILLOS VERTICALES	MARDEF	2	108	
1	10000546	TOPOGRAFIA DE LA DESDOBLAD. BASTIDOR 1	UNIVENCA	2	16	
3	10002345	CAMBIO DEL CILINDRO HID. DEL CIL ENR #1	MARDEF	2	3	
1	10000223	CAMBIO DE PLACAS BASTIDOR NORMAL	MARDEF	2	104	
3	10000289	CAMBIO DE RODILLOS DE APOYO DE LA VIGA	UNIVENCA	2	88	

Opciones:

Ascendente

Descendente

1  2  3  4

Duración HH

Prioridad

Área

Equipo

# Programación

Modulo RP y REX Centro    Planificación    Asig. Recursos    Programación    Reportes

Listado tareas    Tareas    Recursos

Aviso: 23454    Especialidad: MECANICO

Prio	OM	DESCRIPCIÓN	EMPRESA	N. PERSONAS	ESPECIALIDAD	HH	DURACIÓN Hr	GANTT DURACIÓN
1	10000231	CAMBIO DE CAMISAS PRESORAS ENROLL #2	MARDEF	2	ELECTROMECC	37.5	150	
1	10000924	CAMBIO DE HUSILLOS VERTICALES	MARDEF	2	ELECTROMECC	54	108	
1	10000223	CAMBIO DE PLACAS BASTIDOR NORMAL	MARDEF	2	ELECTROMECC	52	104	
3	10000289	CAMBIO DE RODILLOS DE APOYO DE LA VIGA	UNIVENCA	2	ELECTROMECC	44	88	
1	10000288	CAMBIO DE VIGA PORTA RIEL	MARDEF	2	ELECTROMECC	36	72	
2	10000654	NORMALIZAR CABLE DE 12 MOTORES E13G2 1P	MARDEF	2	ELECTROMECC	21.5	43	
1	10000546	TOPOGRAFIA DE LA DESDOBLAD. BASTIDOR 1	UNIVENCA	2	ELECTROMECC	8	16	
3	10002345	CAMBIO DEL CILINDRO HID. DEL CIL ENR #1	MARDEF	2	ELECTROMECC	1.5	3	

# Programación

Modulo RP y REX Centro    Planificación    Asig. Recursos    Programación    Reportes

Listado tareas    Tareas    Recursos

Aviso: 23454    Especialidad: MECANICO    AJUSTE 0

Prio	OM	DESCRIPCIÓN	EMPRESA	N. PERSONAS	ESPECIALIDAD	HH	DURACIÓN Hr	GANTT DURACIÓN
1	10000231	CAMBIO DE CAMISAS PRESORAS ENROLL #2	MARDEF	2	ELECTROMECC	37.5	150	
1	10000924	CAMBIO DE HUSILLOS VERTICALES	MARDEF	2	ELECTROMECC	54	108	
1	10000223	CAMBIO DE PLACAS BASTIDOR NORMAL	MARDEF	2	ELECTROMECC	52	104	
3	10000289	CAMBIO DE RODILLOS DE APOYO DE LA VIGA	UNIVENCA	2	ELECTROMECC	44	88	
1	10000288	CAMBIO DE VIGA PORTA RIEL	MARDEF	2	ELECTROMECC	36	72	
2	10000654	NORMALIZAR CABLE DE 12 MOTORES E13G2 1P	MARDEF	2	ELECTROMECC	21.5	43	
1	10000546	Después de:	UNIVENCA	2	ELECTROMECC	8	16	
3	10002345	CAMBIO DEL CILINDRO HID. DEL CIL ENR #1	MARDEF	2	ELECTROMECC	1.5	3	

# Programación

Modulo RP y REX Centro    Planificación    Asig. Recursos    Programación    Reportes

Listado tareas    Tareas    Recursos

Aviso: 23454    Especialidad: MECANICO    AJUSTE

Prio	OM	DESCRIPCIÓN	EMPRESA	N. PERSONAS	ESPECIALIDAD	HH	DURACIÓN Hr	GANTT DURACIÓN
1	1000231	CAMBIO DE CAMISAS PRESORAS ENROLL #2	MARDEF	2	ELECTROMECC	37.5	150	
1	1000924	CAMBIO DE HUSILLOS VERTICALES	MARDEF	2	ELECTROMECC	54	108	
1	1000223	CAMBIO DE PLACAS BASTIDOR NORMAL	MARDEF	2	ELECTROMECC	52	104	
3	1000289	CAMBIO DE RODILLOS DE APOYO DE LA VIGA	UNIVENCA	2	ELECTROMECC	44	88	
1	1000288	CAMBIO DE VIGA PORTA RIEL	MARDEF	2	ELECTROMECC	36	72	
2	1000654	NORMALIZAR CABLE DE 12 MOTORES E13G2 1P	MARDEF	2	ELECTROMECC	21.5	43	
1	1000546	TOPOGRAFIA DE LA DESDOBLAD. BASTIDOR 1	UNIVENCA	2	ELECTROMECC	8	16	
3	10002345	CAMBIO DEL CILINDRO HID. DEL CIL ENR #1	MARDEF	2	ELECTROMECC	1.5	3	

# Programación

Modulo RP y REX Centro    Planificación    Asig. Recursos    **Programación**    Reportes

Listado tareas    Tareas    Recursos    MG    MO    EQ Especiales

Aviso    23454    AJUSTE

**Montoglobal**

Empresa	Cantidad de Actividades	Unid
MARDEFF	5	C/U
ESCA	5	C/U
FUENMAYOR	1	C/U
CONTROVAL	1	C/U
TOPCON	1	C/U

Tareas    **MARDEFF**

Tarea	Días
E	3
D	2
C	2
B	3
A	4

# Programación

Modulo RP y REX Centro    Planificación    Asig. Recursos    **Programación**    Reportes

Listado tareas    Tareas    Recursos    EQ Especiales

MG    **MO**    EQ Especiales

Aviso    23454    AJUSTE

**Montoglobal**

Empresa	Cantidad de Actividades	Unid
MARDEFF	5	C/U
ESCA	5	C/U
FUENMAYOR	1	C/U
CONTROVAL	1	C/U
TOPCON	1	C/U

Tareas    **MARDEFF**

Días

# Programación

Modulo RP y REX Centro    Planificación    Asig. Recursos    **Programación**    Reportes

Listado tareas    Tareas    Recursos    MG    MO    EQ Especiales

Aviso    23454    AJUSTE

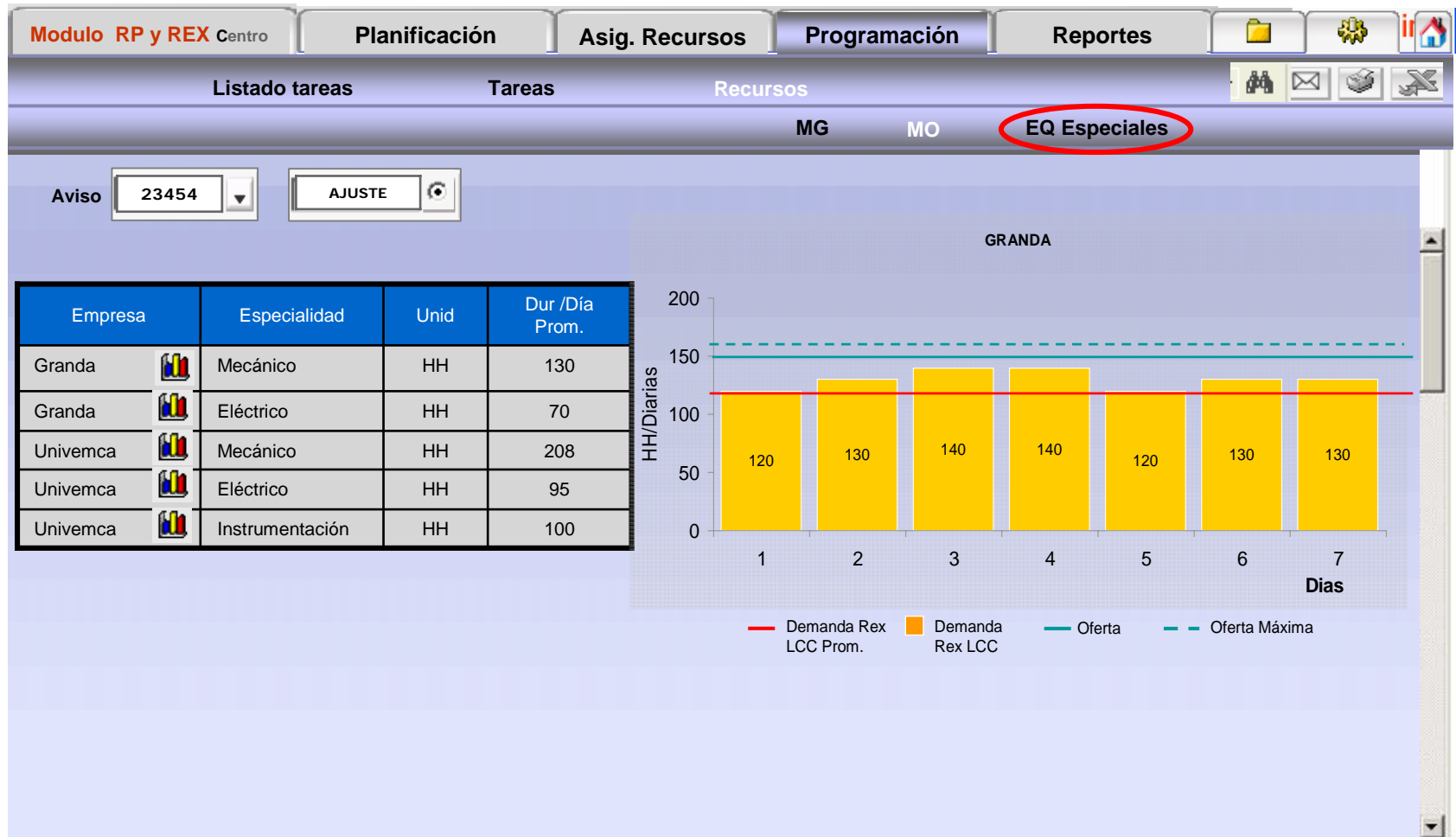
Empresa	Especialidad	Unid	Dur /Día Prom.
Granda	Mecánico	HH	130
Granda	Eléctrico	HH	70
Univemca	Mecánico	HH	208
Univemca	Eléctrico	HH	95
Univemca	Instrumentación	HH	100

GRANDA

Dias	Demanda Rex LCC Prom.	Demanda Rex LCC	Oferta	Oferta Máxima
1	120	90	150	160
2	120	130	150	160
3	120	160	150	160
4	120	170	150	160
5	120	80	150	160
6	120	150	150	160
7	120	130	150	160

Legend: Demanda Rex LCC Prom. (Red line), Demanda Rex LCC (Yellow bars), Oferta (Solid teal line), Oferta Máxima (Dashed teal line)

# Programación



# Programación

Modulo RP y REX Centro    Planificación    Asig. Recursos    **Programación**    Reportes

Listado tareas    Tareas    Recursos    MG    MO    EQ Especiales

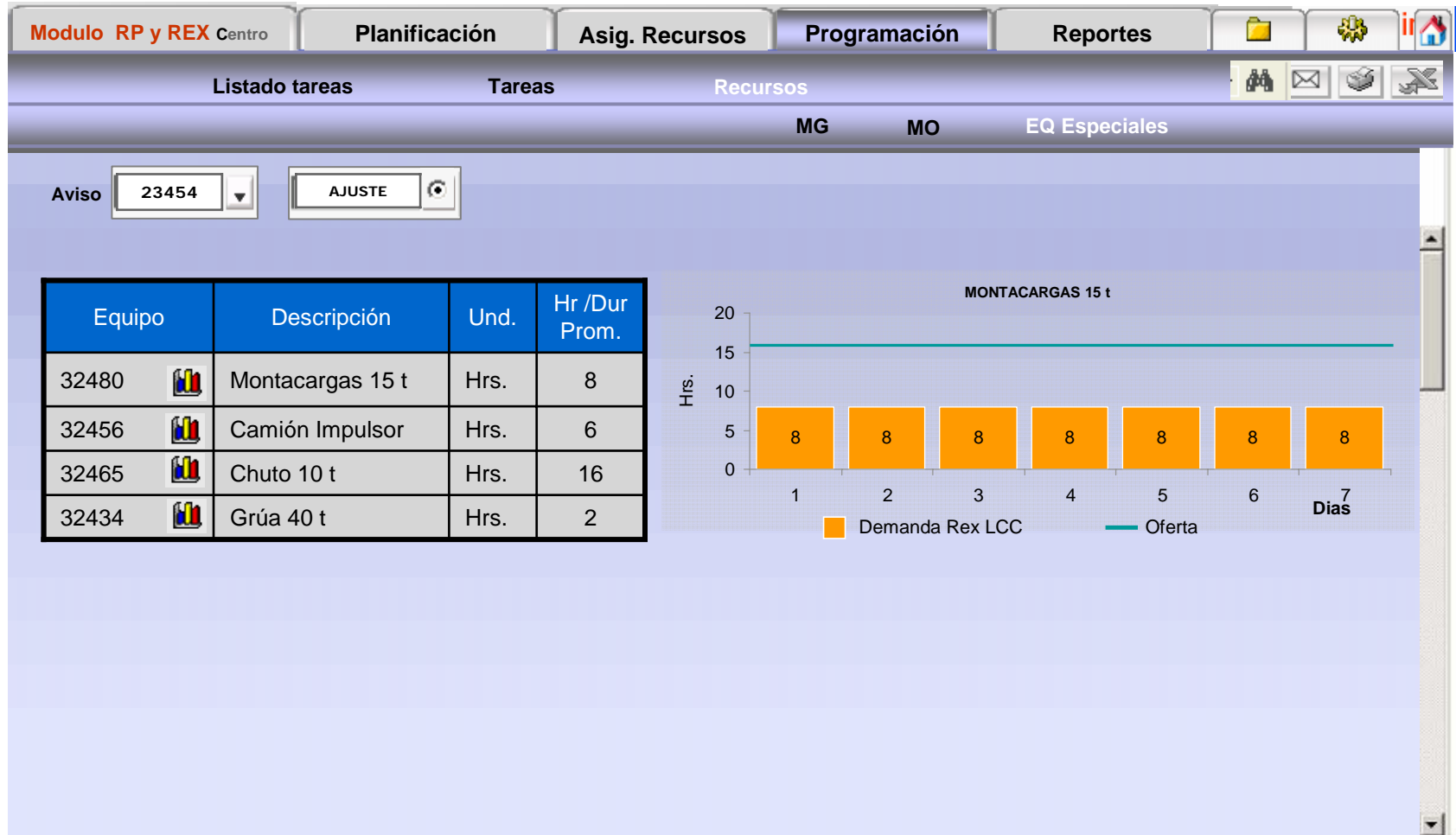
Aviso    23454    AJUSTE

Equipo	Descripción	Und.	Hr /Dur Prom.
32480	Montacargas 15 t	Hrs.	8
32456	Camión Impulsor	Hrs.	6
32465	Chuto 10 t	Hrs.	16
32434	Grúa 40 t	Hrs.	2

MONTACARGAS 15 t

Dias	Demanda Rex LCC (Hrs.)	Oferta (Hrs.)
1	10	16
2	8	16
3	17	16
4	15	16
5	2	16
6	4	16
7	0	16

# Programación









# Verificar factibilidad RP y REX





Modulo RP y REX Centro

Planificación Asig. Recursos Programación Reportes

Programa de paradas Calendario de Reparaciones Factibilidad/disponibilidad

Aviso 23454

N° Aviso	Descripción	DETALLE DE DISPONIBILIDAD						
		Desde	Hasta	Factibilidad global	MO	MyR	MG	Eq Mv
45213	Rex Horno LF1 Planchones 	03.02.07	07.02.07		 80%	 12.5%	 60%	 100%

 Disponible    Condicionado    No Disponible    Sin Gestión

# Verificar factibilidad RP y REX

Modulo RP y REX Centro    Planificación    Asig. Recursos    Programación    Reportes

Programa de paradas    Calendario de Reparaciones    Factibilidad/disponibilidad

Aviso: 23454

N° Aviso	Descripción
45213	Rex Horno LF1 Planchones

● Disponible    ● Condicionado    ● No Disponible

**Oferta base NO Superada**    **Oferta base Superada sin sobrepasar oferta máxima**    **Oferta máxima superada**

**Seguimiento Microsoft Internet Explorer provided by Sidor**

**AVISO 23454/ MANO DE OBRA ADMINISTRADA:**

Fecha	Demanda Rex H-H	Provisión Asignada	Contrato Prov.	Oferta Base H-H	Oferta Máxima	Sem
03.02.07	130	GRANDA	635678	150	165	●
04.02.07	157	GRANDA	635678	150	165	●
05.02.07	120	GRANDA	635678	150	165	●
06.02.07	100	GRANDA	635678	150	165	●
07.02.07	135	GRANDA	635678	150	165	●

100%

# Verificar factibilidad RP y REX

Modulo RP y REX Centro    Planificación    Asig. Recursos    Programación    Reportes

Programa de paradas    Calendario de Reparaciones    Factibilidad/disponibilidad

Seguimiento Microsoft Internet Explorer provided by Sidor

**AVISO 23454/ MATERIALES Y REPUESTOS**

Orden	Resv	Solp	Pedido	Material	Descripción	Pl	Fecha Lib	Fecha Solp	Fecha Nec	Fecha Entrega	Can Nec	Stock Con	Sem
1000974	1752			1185					07.05.07		4	0	●
1000974	1752					D	26.07.05	21.12.06	07.05.07		2	0	●
1001127	1984		Stock			M	04.09.05	29.12.06	05.03.07		1	1	●
1001161	2035				Cabezote	ND					1	0	●
1001162	2036			8745	Anillo	ND					1	0	●
1001168	2046		45012			1	10.11.05	20.12.06	13.08.06	13.08.06	24	24	●
1001218	2123		45141			D	10.11.05	20.12.06	12.02.07	19.03.07	12	12	●
1001345	2320		Cta Ct	3423	Bomba	PD	07.04.06	20.12.06	02.01.07	27.12.06	10	0	●

● Disponible    ● Condicionado    ● No Disponible    ● Sin Gestión

Annotations:

- DISPONIBLE: F. ENTREGA < F. NECESIDAD/ STOCK CONFIRMADO
- SIN GESTIÓN: PEDIDO EN BLANCO
- CONDICIONADO: MATERIAL CTA. CTE
- NO DISPONIBLE: F. ENTREGA > F. NECESIDAD



# Verificar factibilidad RP y REX

Modulo RP y REX Centro    Planificación    Asig. Recursos    Programación    Reportes

Programa de paradas    Calendario de Reparaciones    Factibilidad/disponibilidad

Seguimiento Microsoft Internet Explorer provided by Sidor

**AVISO 23454/ MONTGLOBAL:**

Pedido	Orden	Descripción	Sem
6500941655	10006258	Cambio de Cinta	●
	10006260	Cambio de Codo	●
6500942541	10006278	Reestructuración del Encofrado	●
6500949673	10006272	Cambio del Motor - Reductor	●
6500947396	10006253	Modificación Estructura del Horno	●

**PEDIDO VIGENTE Y DIPONIBLE EN CANTIDAD**    **PEDIDO NO VIGENTE O SUPERADO EN CANTIDAD**    **PEDIDO NO COLOCADO**

● Disponible    ● No Disponible    ● Sin Gestión

N° Aviso: 45213

60%    Eq Mv    100%



# Verificar factibilidad RP y REX

Modulo RP y REX Centro    Planificación    Asig. Recursos    Programación    Reportes

Programa de paradas    Calendario de Reparaciones    Factibilidad/disponibilidad

Seguimiento Microsoft Internet Explorer provided by Sidor

AVISO 23454/ EQUIPO MOVIL

Orden	Equipo	Descripción	Desde	Hasta	Hora Inicio	Hora Fin	Sem
1000467893	32465	Chuto 60 t	03.02.07	03.02.07	08:00	12:00	●
1000467893	32456	Camión Impulsor	04.02.07	04.02.07	08:00	12:00	●
1000467893	32480	Grúa 60 t	15.05.07	15.05.07	13:00	15:00	●
1000467893	32434	Grúa 40 t	18.05.07	18.05.07	17:00	19:00	●
1000467893	32423	Chuto 45 t	03.07.07	03.07.07	13:00	15:00	●

● Disponible    ● No Disponible

# Planificación de paradas anual

Modulo RP y REX Centro    Planificación    Asig. Recursos    Programación    Reportes

Alta de Paradas    Modificación de Paradas    Aprobación

Plantas (Total)  
Sidor  
PELLAS  
H y L2  
MIDREX 1  
MIDREX 2  
LSCC  
ACERIA DE PALANQUILLAS  
PLANTA DE CAL  
**LAM/CALIENTE**  
LAM/FRIO  
ALAMBRON  
BARRAS  
AGUAS  
GASES  
ACERIA DE PLANCHONES  
PLANTA DE CRIBADO  
CASA DE HUMOS 4  
POLIPASTOS DE BARRAS  
POLIPASTO DE CRIBADO  
E-1131

PEA: [ ] Parada: 66-0 Plan: 2007-2008/PE Referencia: REX Status: PEA

Area: GCIA. CALIENTE **CAMBIO DE FECHA** LCTC2 Categoria: MANTENIMIENTO

Fecha Inicio: 26/05/2008 Duracion: 16 Fecha Fin: 11/06/2008 03:28

Necesidad: REX CORTE Y TAJADO EN CAL II 07/08

Motivo Mod: [ ] **ASIGNACIÓN DE ACTIVIDADES CRÍTICAS EN AUTOMÁTICO**

Usuario: fosidj1l Revision: 1

Cantidad Actividades **16**

	ORDEN	DESCRIPCIÓN	EQUIPO	H-H	COSTOS \$
▶	1000345678	CAMBIO DE CAMISAS PRESORAS ENR #2	89765	150	25.000
	1000897645	CAMBIO DE HUSILLOS VERTICALES	89765	108	25.000
	1000908765	CAMBIO DE PLACAS BASTIDOR NORMAL	89765	104	25.000
	1000984567	CAMBIO DE ROD DE APOYO DE LA VIGA	89765	88	25.000

Actividad [ ] Costo Estimado (\$) [ ] Sumatoria Costo (\$) 420700

Observacion [ ]

Limpiar Formulario    Cierre de Parada    Eliminar    Guardar Actividad    **Guardar Parada**

# Planificación de paradas anual

Modulo RP y REX Centro    **Planificación**    Asig. Recursos    Programación    Reportes

Alta de Paradas    Modificación de Paradas    Aprobación

Plantas (Total)  
 Sidor  
 PELLAS  
 H y L2  
 MIDREX 1  
 MIDREX 2  
 LSCC  
 ACERIA DE PALANQUILLAS  
 PLANTA DE CAL  
**LAM/CALIENTE**  
 LAM/FRIO  
 ALAMBRON  
 BARRAS  
 AGUAS  
 GASES  
 ACERIA DE PLANCHONES  
 PLANTA DE CRIBADO  
 CASA DE HUMOS 4  
 POLIPASTOS DE BARRAS  
 POLIPASTO DE CRIBADO  
 E-1131

PEA: [ ] Parada: 66-0 Plan: 2007-2008/PE Referencia: REX Status: PEA  
 Area: GCIA. CALIENTE Linea: LCTC2 Categoria: MANTENIMIENTO  
 Fecha Inicio: 26/05/2008 Duracion: 16 Fecha Fin: 11/06/2008 03:28  
 Necesidad: REX CORTE Y TAJADO EN CAL II 07/08  
 Motivo Mod: [ ]  
 Usuario: fosidj1l Revision: 1

Cantidad Actividades

ORDEN	H-H	COSTOS \$
100034567	150	25.000
100089764	108	25.000
100090876	104	25.000
1000984567	88	25.000

Actividad: [ ] Costo Estimado (\$): [ ] Sumatoria Costo (\$.): 420700  
 Observacion: [ ]

Limpiar Formulario    Cierre de Parada    Eliminar    Guardar Actividad    Guardar Parada

Microsoft Internet Explorer  
 Se modificó aviso M4 23454. Revisión N 1  
 Aceptar

# Calendario de paradas

Modulo RP y R...  
Detalle REP - Microsoft Internet Explorer provided by Sidor

Planta: **ACERIA DE PLAICHONES**  
Linea: **HORNO N° 2**

Detalles de la Parada

	Inicio	Fin	Aviso	Revisión	Informe	Project	Descripción
<b>Planificado</b>	15-08-07 7:00	05-09-07 15:00					
<b>Real</b>			23454	APLREX1	📄	📄	Refractario HORV03
<b>Difer.</b>							

Cerrar

Cantidad Actividades: 16

	ORDEN	DESCRIPCIÓN	EQUIPO	H-H	COSTOS \$
▶	1000345678	CAMBIO DE CAMISAS PRESORAS ENR #2	89765	150	25.000
	1000897645	CAMBIO DE HUSILLOS VERTICALES	89765	108	25.000
	1000908765	CAMBIO DE PLACAS BASTIDOR NORMAL	89765	104	25.000
	1000984567	CAMBIO DE ROD DE APOYO DE LA VIGA	89765	88	25.000

Plantas (Total)  
Sidor  
PELLAS  
H y L2  
MIDREX 1  
MIDREX 2  
LSCC  
ACERIA DE PALAN  
PLANTA DE CAL  
LAM/CALIENTE  
LAM/FRIO  
ALAMBRON  
BARRAS  
AGUAS  
Tipo de Pa (Total)  
MANTENIMIENTO  
GRUAS  
SERVICIOS GENERALES  
SERVICIOS INDUSTRIALES  
INGENIERIA  
OPERACIONES

PEA



# Programa de paradas

